SPÉCIFICATION TECHNIQUE

TYPE

RANGEMENT

DENOMINATION

ARMOIRES MÉTALLIQUES GAMME BASIQUE

IMAGES



ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification

ISO 14006
BUREAU VERITAS
Certification

PEFC
PEFC/14-35-00142

SPÉCIFICATION TECHNIQUE

TYPE

RANGEMENT

SPÉCIFICATION

Structure:
Joues extérieures, dessus et fond: fabriqués en tôle d'acier laminée à froid 0,8 mm qualité DC01. Les latéraux ont des crémaillères pour pouvoir fixer les étagères.

Joues intérieures:
Fabriquées en tôle d'acier laminée à froid 0,8 mm qualité DC01, fixées à la structure par des visses filetées pour tôle DIN 7982 zinguées blanches.

Les dessous:
fabrique en tôle d'acier 1,2 mm qualité DC01. Sont pourvus de 2 renforts qui agissent comme support pour les vérins réglables à l'intérieur pour une bonne emprise au sol.

Armoires disponibles en 2 options:
Montées (structure soudée grâce à un soudage à la résistance) et démontées (montage à l'aide de visses filetées pour tôle DIN 7982 zinguées blanches).
Peinture epoxi de 2 finitions: A) Lisses: gris (ral 7035), anthracite (ral 7015) et blanc (ral 9016). B) Métallisées: argent (ral 9006) et anthracite (ral 7022).

Les deux options sont composées de:

a) Un support dossier A4 fixe sur le dessus.

b) Surface lisse sur le dessous de l'armoire qui permet extraire les objets sans aucun obstacle.

Armoire à Rideau:
Fabriquée en profilés PVC (tri-lame) montée sur glissements à billes en polyamide 66.

Poignées:
Pour la gamme «BASIQUE» - Profilé frontal en aluminium extrudé. Peinture epoxi en 2 finitions:

a) Lisses: gris (ral 7035), anthracite (ral 7015) et blanc (ral 9016).

b) Métallisées: argent (ral 9006) et anthracite (ral 7022). Poignée encastrée au profilé frontal ; finitions en argent (ral 9006).



Tops:
Individuels: fabriqués en mélamine de 19mm ou 25mm. Ils se posent sur la structure métallique à l'aide de ruban adhésif.



Tops d'union multiples, 2 options:

a) Multiples linéaires: jusqu'à 3 armoires de même largeur (excepté celles de 1200 pour lesquelles on ne pourra unir que 2 armoires). Fabriqués en mélamine de 19 mm ou en mélamine 25 mm. Ils se posent sur la structure métallique.

b) Multiples doubles: pour armoires adossées avec les mêmes caractéristiques antérieures. Fabriqués en mélamine de 19 mm ou en mélamine 25 mm. Ils se posent sur la structure métallique.

Étagères extractibles:
Fabriquées par laminage à froid de 0,8mm AP02, montés sur glissières télescopiques roulement à billes à extraction totale. Peinture epoxi de 2 finitions: a) lisses: gris (ral 7035), anthracite (ral 7015) et blanc (ral 9016). b) métallisées : argent (ral 9006) et anthracite (ral 7022).



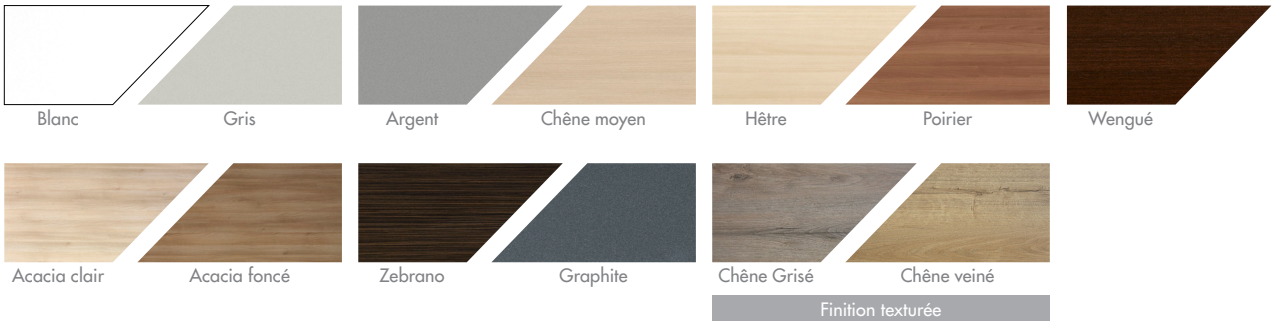
SPÉCIFICATION TECHNIQUE

TYPE

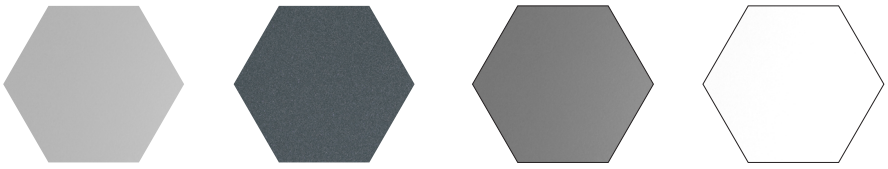
RANGEMENT

SPÉCIFICATION

FINITIONS EN MÉLAMINE



FINITIONS EN MÉTAL



FINITIONS EN PVC

