Clairefontaine

evercopy prestige



Papier recyclé élaboré suivant un procédé écologique : énergie verte, peu de déchets générés, aucune utilisation de produits chlorés.

Spécialement conçu pour une utilisation en **bureautique : photocopie, impression laser et jet d'encre.**

Grammage	g/m²	NF EN ISO 536	(+/-3)	**80**	**90**	**100**
Épaisseur	µm	NF EN ISO 534	(+/-5)	100	113	125
Main	cm³/g	NF EN ISO 534		1.25	1.25	1.25
Blancheur	CIE	NF ISO 11475	(+/-5/0)	**160**	**160**	**160**
	ISO	ISO 2470-2		110	110	110
Rugosité Bendsten	ml/min	ISO 8791-2	(+/-3)	160	160	160
Opacité	%	NF ISO 2471	(+/-50)	92	92	92

Application

Bureautique : photocopie, impression laser et jet d'encre.

Certificats de produits et informations techniques

- Resistant au vieillissement (DIN 6738)
- Technologie ColorLok

Certificats de produits et informations environnementales

- FSC®
- Ecolabel
- Emballage 100% papier, papier barrière contre l'humidité sans film polyéthylène
- Carbon neutral grâce à une production de vapeur à partir d'énergie 100% biomasse

Informations pour l'impression

- Certifié pour les systèmes de toner sec professionnels (DIN / EN 12281)
- Recommandé pour les copieurs, imprimantes laser et systèmes jet d'encre
- Réglage papier ordinaire pour impression jet d'encre

Certificats du fabricant

- ISO 14001 : Système de management environnemental
- ISO 9001 : Système de management de la qualité

Made in France

Sous réserve d'erreurs d'impression et de modifications
Date de révision : 23/02/2021

Version 525

Papeteries de Clairefontaine
Rue de l'Abbaye
88480 Etival-Clairefontaine
Tel. +33 3 29 42 42 42
Fax +33 3 29 42 42 22
contact@clairefontaine.eu
www.clairefontaine.eu

paper profile

PRODUCT EVERCOPY Prestige

COMPANY Papeteries de Clairefontaine

MILL Everbal

Information gathered from 01/01/2020 to 31/12/2020 Date of issue 26/01/2021

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION FOR PAPER

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT

Certified environmental management system at ISO 14001

Company systems ensure traceability of the origin of wood: YES X NO 100% RECOVERED PAPER X

Certifications : FSC (BV-COC-050902), Ecolabel

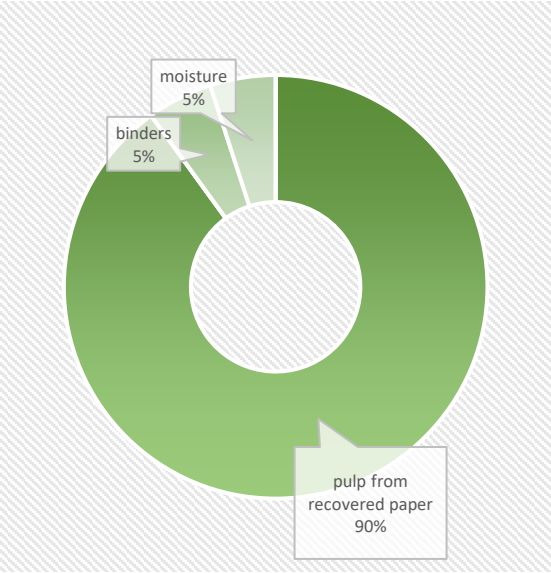
ENVIRONMENTAL PARAMETERS

The figures are based on methods and procedures of measurement approved by the local (or national) environmental regulators at the production site. The figures include pulp and paper production.

Water	COD	2,4	kg/tonne
	AOX	0,001	kg/tonne
	NTot	0,06	kg/tonne
	PTot	0,007	kg/tonne
Air	SO2	0,00	kg/tonne
	NOx	0,44	kg/tonne
	CO2 (fossil)	0.00	kg/tonne
Solid waste landfilled		2,38	BDkg/tonne

Purchased electricity consumption /tonne of final product 606 kWh

PRODUCT COMPOSITION



This product contains biomass carbon, equivalent to 1650 kg of CO2 per tonne of product.

MORE INFORMATION

Contact Raphaël Minodier
Address 19, rue de l'Abbaye
88480 Etival-Clairefontaine
Phone +33 3 29 42 42 42
e-mail Raphael.minodier@clairefontaine.eu