POWER GLUE MINIS GEL

MINI TUBES DE COLLE INSTANTANÉE ULTRA RAPIDE ET EXTRÊMEMENT RÉSISTANTE



DESCRIPTION DU PRODUIT

Colle ultra-rapide et ultra-forte en tubes de 1 g. Qualité idéale pour toutes les applications - tubes fermés d'origine. En raison de sa consistance, la colle pénètre dans les angles et les joints les plus étroits.

DOMAINE D'APPLICATION

Idéale pour coller de petites zones. Colle la plupart des supports solides et flexibles, ainsi que de nombreuses matières plastiques telles que le PVC rigide, l'ABS, le PS, le Plexiglas®, le polycarbonate (Makrolon®), les résines phénoliques (Bakelite®), le cuir, la porcelaine, la céramique, le métal, le bois, le liège, le feutre, le textile (essayer préalablement) et le caoutchouc. Convient seulement partiellement pour le verre (après un certain temps, l'assemblage devient cassant et est de ce fait fragilisé).
Ne convient pas à PE, PP, caoutchoucs et résines de silicone (Si), PTFE, Teflon®, Styrofoam, vêtements en cuir et tissu.

PROPRIÉTÉS

· Plusieurs tubes fermés d'origine
· Qualité idéale pour toutes les applications
· Dans une boîte de conservation très pratique
· Pénètre dans les angles et les joints les plus étroits

PRÉPARATION

Conditions de mise en œuvre: Ne pas utiliser à des températures inférieures à +10 °C. La colle répond le mieux lorsque le taux d'humidité de l'air varie entre 50 à 70 %.
Exigences des surfaces: Les éléments à coller doivent être secs, propres, exempts de poussière et de graisse et s'ajuster parfaitement.
Pré-traitement des surfaces: La poussière, l'huile, la graisse, la cire ou tout autre agent de séparation doit être complètement enlevé des surfaces à assembler. La meilleure manière de procéder est de frotter les composants à plusieurs reprises en utilisant des solvants appropriés, tels que de l'acétone (si celui-ci convient à la matière - vérifiez préalablement !). En général, poncer les métaux et les alliages métalliques avec du papier de verre ou les brosser ou les meuler suffit amplement.

MISE EN OEUVRE

Mode d'emploi:
Appliquer le moins de colle possible (moins d'une goutte) sur une des parties à coller (un excès de colle ralentit fortement le durcissement!), en veillant à ce que la buse touche la surface. Assembler directement les parties et presser pendant un bref moment (10-60 sec.), afin que la colle s'étale uniformément sur les surfaces. La pression de main est suffisante. Le raccord peut être renforcé en remplissant le joint avec un peu plus de colle. Pour le collage de métaux, le temps de durcissement peut être réduit en soufflant sur la partie enduite avant d'assembler les parties. Nettoyer la buse immédiatement avec un chiffon sec et refermer le tube en revissant le bouchon noir sur le tube. Exposer la colle à l'air le plus court possible.
Taches/résidus: Enlever des excès de colle immédiatement avec un chiffon sec ou pareil. Après durcissement, il est très difficille d'enlever des taches de colle. L'Acétone ne résout la colle que très lentement.
Astuces: Lorsque le collage a lieu en cas d'humidité légère, le temps de séchage peut être réduit en expirant brièvement sur une des parties à assembler. Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le collage est réalisé à température ambiante.
Points d'attention: Attention: contient du cyanoacrylate. Dangereux: colle les paupières à la peau en quelques secondes. Garder hors de la portée des enfants. En cas de contact avec la peau, ne pas essayer d'enlever la colle par la force. La peau finira par rejetter la colle automatiquement. Après, laver la peau avec de l'eau. Si la colle a pénétré dans les yeux, maintenir les paupières ouvertes, rincer directement à l'eau et prévenir un médecin. Pour séparer des doigts collés l'un à l'autre: les tremper bien dans de l'eau et ensuite faire rouler un crayon entre eux.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des experiences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les resultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à vote entière disposition pour vous offrir des conseils.

POWER GLUE MINIS GEL

MINI TUBES DE COLLE INSTANTANÉE ULTRA RAPIDE ET EXTRÊMEMENT RÉSISTANTE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matière première de base:	Cyanoacrylate d'éthyle
Couleur:	Crystal Clear
Consistance:	Gel (thixotropique)
Densité env.:	1,10 g/cm³
Pouvoir de rebouchage:	Limité(e)
Résistance finale (Aluminium):	14 N/mm²
Résistance finale après:	24 heures
Temps de travail:	10-60 secondes. Ceci peut varier en fonction des circonstances (matériaux, température et humidité par exemple)
Résistance minimale à la température:	-40 °C
Résistance maximale à la température:	80 °C
Résistance à l'humidité:	Bonne
Sans solvant:	Oui
Viscosité:	Viscosité moyenne
Résistance à l'eau:	Très bon(ne)

PROPRIÉTÉS PHYSIOLOGIQUES

Les colles cyanoacrylates sont, dans une large mesure, considérées comme sans danger du point de vue physiologique.

CONDITIONS DE STOCKAGE

À conserver dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Stocker le produit à une température inférieure à +5 °C (au réfrigérateur) garantit la durée de vie la plus longue.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des experiences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les resultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à vote entière disposition pour vous offrir des conseils.