# FICHE PRODUIT

# BOOST ESD S3S FO SR

| | |
|---|---|
| **Réf. de prod.** | NG120-000 |
| **Cat. de sécurité** | S3S FO SR |
| **Pointures** | 36 - 48 |
| **Poids** (Pt. 42) | 540 g |
| **Forme** | A |
| **Largeur de la chaussure** | 10,5 (36-39) |
| **Largeur de la chaussure** | 11 (40-48) |

**Description du modèle:** Chaussure basse, en tissu hydrofuge et respirant, couleur noir, doublure en tissu **SANY-DRY®**, antichoc, anti-glissement, statique dissipative (ESD), avec semelle anti-perforation, en tissu non tissé **FTP Plate -** non métallique type **PS** avec clou Ø 3,0 mm.

**Plus Tige sans coutures ou jonctions. 100% METAL FREE**. Haute conductivité électrique. La stabilité de la capacité conductive pendant une longue période. Semelle de propreté **LIGHT FOAM ESD**, réalisée en mousse de polyuréthane très souple et confortable, avec une faible résistance électrique. Perforée, antistatique, anatomique, conçue pour soutenir la voûte plantaire, revêtue en tissu antiabrasion, elle absorbe la sueur en gardant le pied toujours au sec. Elle assure le maximum du confort et l'absorption de l'énergie d'impact. Semelle dynamique équipée de rainures transversales à haut pouvoir de dissipation d'impact et de propulsion du pied pendant la marche.



**Emplois suggérés:** Chaussures pour l'industrie microélectronique. Conseillé dans les zones **ATEX**

**Précaution et entretien de la chaussure:** Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acidés forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau

**Recommandations:** Il faut mettre toujours des chaussettes faites par des fibres naturelles comme la laine ou le coton, parce-que ce là fournissent des meilleures performances au niveau de la conductivité électrique. Eviter d'introduire des élément étranger entre le pied et le sous-pied de la chaussure (par exemple semelle de propreté ou similaires pas fournies par le producteur), du moment qu'ils pourraient annuler les caractéristiques électriques pour le quelles la chaussure a été projetée. Faire attention a l'effet de vieillissement et de la contamination de la chaussure: avec l'usage la résistance électrique de la chaussure peut avoir des modification. Il convient donc toujours vérifier les caractéristiques électrique des chaussures en utilisant les dispositifs pour le contrôle dont les zones de production protégées par les charge électrostatiques (EPA), sont douvées ainsi comme prévu par la directive européenne CEI EN 61340-5-1

## MATERIAUX

## SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

| | | Parag. EN ISO 20345:2022+ A1:2024 | Description | Unité de mesure | Résultat obtenu | Requise |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Chaussure complète** | **qualité ESD** | CEI EN 61340-5-1 | Résistance électrique vers le terrain de la chaussure | MΩ | **63,5** | < 1000 |
| | | 61340-5-1 | Résistance électrique transversale | MΩ | **21,20** | ≤ 100 |
| | | 61340-5-1 | Mesure du "Body Voltage" | V | **23,20** | < 100 |
| | **Protection des doigts:** embout **FIBERGLASS CAP** non métallique en fibre de verre résistante: au choc de 200 J | 5.3.2.6 | Résistance au choc (hauteur libre après choc) | mm | **14,5** | ≥ 14 |
| | et à la compression de 1500 Kg | 5.3.2.7 | Résistance à la compression (hauteur libre après compression) | mm | **15,5** | ≥ 14 |
| | **Semelle anti-perforation:** conductive, fabriquée avec fibres spéciales en tissu non tissé, résistante à la perforation, avec une faible résistance électrique | 6.2.1.1.4 | Résistance à la perforation (requise **PS** avec clou Ø 3,0 mm) | N | **1227** | ≥ 1100 |
| | **Système antichoc** | 6.2.4 | Absorption du choc au talon | J | **26** | ≥ 20 |
| **Tige** | Tissu hydrofuge et respirant, couleur noir | 5.4.6 | Perméabilité à la vapeur d'eau | mg/cmq h | **> 108,97** | ≥ 0,8 |
| | | | Coefficient de perméabilité | mg/cmq | **> 877,2** | ≥ 15 |
| | | 6.3 | Absorption d'eau | | **27,8%** | ≤ 30% |
| | | | Pénetration d'eau | | **0,13 g** | ≤ 0,2 g |
| **Tige** | Microfibre, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,6 mm | 5.4.6 | Perméabilité à la vapeur d'eau | mg/cmq h | **> 12,4** | ≥ 0,8 |
| | | | Coefficient de perméabilité | mg/cmq | **> 99,8** | > 15 |
| | | 6.3 | Absorption d'eau | | **16%** | ≤ 30% |

Les données indiqués dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produit.
Cofra. Tous les droits réservés. Tous les autres noms de produits et de sociétés sont des marques ou des marques enregistrées par leurs propriétaires.
Aucune partie de cette fiche ne peut être reproduite en aucune forme ou moyen, pour aucun usage, sans le permis écrit de Cofra.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Pénetration d'eau | | | **0,0 g** | ≤ 0,2 g |
| **Doublure** | Tissu, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir | 5.5.4 | Perméabilité à la vapeur d'eau | mg/cmq h | **>** | **84,7** | ≥ 2 |
| **antérieure** | épaisseur 1,2 mm | | Coefficient de perméabilité | mg/cmq | **>** | **677,4** | ≥ 20 |
| **Doublure** | Tissu **SANY-DRY®**, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir | 5.5.4 | Perméabilité à la vapeur d'eau | mg/cmq h | **>** | **22** | ≥ 2 |
| **postérieure** | épaisseur 1,2 mm | | Coefficient de perméabilité | mg/cmq | **>** | **177,9** | ≥ 20 |
| **Semelle/marche** | Polyuréthane bi-densité, avec une faible résistance électrique, injecté directement sur la tige | 5.8.4 | Résistance à l'abrasion (perte de volume) | $mm^3$ | | **111** | ≤ 150 |
| | Semelle extérieure: gris clair anti-glissement, résistante à l'abrasion, | 5.8.5 | Résistance aux flexions (élargissement coupe) | mm | | **1,5** | ≤ 4 |
| | aux huiles minérales et aux acides faibles | 5.8.7 | Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure | N/mm | | **4,5** | ≥ 3 |
| | Semelle intérieure: noir, basse densité, confortable et antichoc | 6.4.2 | Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV) | % | | **6** | ≤ 12 |
| | Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure (Résistance au glissement) | 5.3.5.2 | céramique + solution détergente – pointe (inclinaison 7°) | | | **0,38** | ≥ 0,36 |
| | | | céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°) | | | **0,35** | ≥ 0,31 |
| | | 6.2.10 | SR : céramique + glycérine – pointe (inclinaison 7°) | | | **0,29** | ≥ 0,22 |
| | | | SR : céramique + glycérine – talon (inclinaison 7°) | | | **0,28** | ≥ 0,19 |

Les données indiqués dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produit.
Cofra. Tous les droits réservés. Tous les autres noms de produits et de sociétés sont des marques ou des marques enregistrées par leurs propriétaires.
Aucune partie de cette fiche ne peut être reproduite en aucune forme ou moyen, pour aucun usage, sans le permis écrit de Cofra.